

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ"

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 2 от 29.02.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: ТЕХНИК-ТЕХНОЛОГ

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Основной	Виды деятельности
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
-	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
-	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
-	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
-	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Год начала подготовки (по учебному плану)

2024

Учебный год

2024-2025

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образовательной деятельности

" 19 "



Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь				27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь				26 - 1	Февраль				23 - 1	Март				30 - 5	Апрель				27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль				27 - 2	Август			
	Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25	2 - 8		9 - 15	16 - 22	2 - 8	9 - 15		16 - 22	23 - 29	6 - 12	13 - 19		20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24		25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31					
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
I												У	У	У	У	У	Э	К	К																	У	У	У	У	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
II									У	У	У	У	У	У	У	У	Э	К	К																У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
III														П	П	П	Э	К	К									П	П	П	П	П	П	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд		

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	11	15	26	8	12	20	13	7	20	66
У	Учебная практика	5	4	9	8	4	12				21
П	Производственная практика (по профилю специальности)		4	4		7	7	3	6	9	20
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	1	1	2	1	1	2	6
Г	Государственная итоговая аттестация								6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2		2	24
Итого		19	33	52	19	33	52	19	24	43	147

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	ФГОС	УП
Дисциплины (модули)	не менее 2052	2628
Практики	не менее 900	1620
Государственная итоговая аттестация	216	216
Общий объем образовательной программы:		
на базе среднего общего образования	4464	4464

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра																				
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Др	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование																			
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																							4464	4464	3732	3732	634	98	2084	3184	1280	582	868	590	898	639	887						
СГ.Социально-гуманитарный цикл																							610	610	518	518	92		122	488	122	190	158	26	72	34	130						
+	СГ.01	История России			2			64	64	56	56	8			64			64																									
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			6		12345	92	92	80	80	12			92		12	14	12	16	18	20																					
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			1			80	80	68	68	12		34	80		80																										
+	СГ.04	Физическая культура			6		12345	92	92	82	82	10			92		16	16	14	16	16	14																					
+	СГ.05	Основы бережливого производства			6			96	96	74	74	22		38	96							96																					
+	СГ.06	Основы проектно-исследовательской деятельности			2			64	64	54	54	10		24	64		64																										
+	СГ.07	Введение в цифровую экономику			1			82	82	76	76	6		26		82	82																										
+	СГ.08	Экономическая и финансовая грамотность			4			40	40	28	28	12				40			40																								
ОП.Общепрофессиональный цикл																							949	949	760	760	171	18	262	871	78	212	262		226	249							
+	ОП.01	Инженерная графика			4*			72	72	60	60	12			72				72																								
+	ОП.02	Техническая механика			2			72	72	60	60	12		30	72		72																										
+	ОП.03	Материаловедение	1					90	90	80	80	10		36	90		90																										
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			5			93	93	66	66	27		34	93					93																							
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	5				4	132	132	104	104	22	6	38	132				66	66																							
+	ОП.06	Технология машиностроения	2					136	136	112	112	18	6	56	136		136																										
+	ОП.07	Охрана труда			1			78	78	68	68	10			78		78																										
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	2				1	98	98	76	76	16	6		98		44	54																									
+	ОП.09	Компьютерная графика			4*			88	88	60	60	28		30	50	38			88																								
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности			6		5	90	90	74	74	16		38	50	40				90																							
П.Профессиональный цикл																							2689	2689	2454	2454	155	80	1700	1609	1080	180	448	564	600	356	541						
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	333		12		22	524	524	478	478	34	12	322	296	228	180	170	174																								
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	3*				2	130	130	110	110	20		50	64	66		50	80																								
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	3*				2	136	136	116	116	14	6	56	46	90		48	88																								
+	УП.01.01	Учебная практика			1			180	180	180	180			144	144	36	180																										
+	ПП.01.01	Производственная практика			2			72	72	72	72			72	36	36		72																									
+	ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	3					6	6				6		6			6																									
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	33		22		2	342	342	322	322	8	12	268	270	72		278	64																								
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3				2	120	120	106	106	8	6	52	120			62	58																								
+	УП.02.01	Учебная практика			2			144	144	144	144			144	108	36		144																									
+	ПП.02.01	Производственная практика			2			72	72	72	72			72	36	36		72																									
+	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	3					6	6				6		6			6																									

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_24_2,10.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого acad. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Др	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	44		34	4	3	422	422	394	394	14	14	208	236	186			182	240				
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4			4	3	128	128	106	106	14	8	64	50	78			38	90				
+	УП.03.01	Учебная практика			3			144	144	144	144				108	36			144					
+	ПП.03.01	Производственная практика			4			144	144	144	144			144	72	72				144				
+	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	4					6	6				6	6						6				
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	44		34			360	360	328	328	20	12	146	238	122			144	216				
+	МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	4					102	102	76	76	20	6	38	52	50				102				
+	УП.04.01	Учебная практика			3			144	144	144	144				108	36			144					
+	ПП.04.01	Производственная практика			4			108	108	108	108			108	72	36				108				
+	ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	4					6	6				6	6						6				
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	666		466		55	639	639	560	560	61	18	388	311	328			72	170	397			
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	6*					127	127	100	100	21	6	30	87	40				70	57			
+	МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	6*				5	108	108	82	82	20	6	24	38	70				50	58			
+	МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве			6		5	110	110	90	90	20		46		110				50	60			
+	УП.05.01	Учебная практика			4			72	72	72	72			72	36	36			72					
+	ПП.05.01	Производственная практика			6			216	216	216	216			216	144	72					216			
+	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	6					6	6				6	6							6			
+	ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	55		45			258	258	228	228	18	12	224	114	144			72	186				
+	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	5					72	72	48	48	18	6	44		72				72				
+	УП.06.01	Учебная практика			4			72	72	72	72			72	36	36			72					
+	ПП.06.01	Производственная практика			5			108	108	108	108			108	72	36				108				
+	ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	5					6	6				6	6						6				
+	ПДП.00	Преддипломная практика			6			144	144	144	144			144	144						144			
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216			216			216						216			
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену						36	36				36								36			
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен						36	36				36								36			
+	ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)						72	72				72								72			
+	ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)						72	72				72								72			

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_24_2,10.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов					Объём ОП		
			Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Др	Экспертное	По плану	С преп.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
Считать в плане	Индекс	Наименование													
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								4464	4464	3732	634	98	2084	3184	1280
СГ.Социально-гуманитарный цикл								610	610	518	92		122	488	122
+	СГ.01	История России			2			64	64	56	8		64		
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			6		12345	92	92	80	12		92		
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			1			80	80	68	12	34	80		
+	СГ.04	Физическая культура			6		12345	92	92	82	10		92		
+	СГ.05	Основы бережливого производства			6			96	96	74	22	38	96		
+	СГ.06	Основы проектно-исследовательской деятельности			2			64	64	54	10	24	64		
+	СГ.07	Введение в цифровую экономику			1			82	82	76	6	26		82	
+	СГ.08	Экономическая и финансовая грамотность			4			40	40	28	12			40	
ОП.Общепрофессиональный цикл								949	949	760	171	18	262	871	78
+	ОП.01	Инженерная графика			4*			72	72	60	12		72		
+	ОП.02	Техническая механика			2			72	72	60	12	30	72		
+	ОП.03	Материаловедение	1					90	90	80	10	36	90		
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			5			93	93	66	27	34	93		
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	5				4	132	132	104	22	6	38	132	
+	ОП.06	Технология машиностроения	2					136	136	112	18	6	56	136	
+	ОП.07	Охрана труда			1			78	78	68	10		78		
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	2				1	98	98	76	16	6	98		
+	ОП.09	Компьютерная графика			4*			88	88	60	28	30	50	38	
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности			6		5	90	90	74	16	38	50	40	
П.Профессиональный цикл								2689	2689	2454	155	80	1700	1609	1080
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	333		12		22	524	524	478	34	12	322	296	228
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	3*				2	130	130	110	20		50	64	66
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	3*				2	136	136	116	14	6	56	46	90
+	УП.01.01	Учебная практика			1			180	180	180			144	144	36
+	ПП.01.01	Производственная практика			2			72	72	72			72	36	36
+	ПМ.01.01(К)	<i>Экзамен по модулю</i>	3					6	6			6		6	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	33		22		2	342	342	322	8	12	268	270	72
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3				2	120	120	106	8	6	52	120	
+	УП.02.01	Учебная практика			2			144	144	144			144	108	36

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_24_2,10.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 1																	
Семестр 1									Семестр 2								
Итого	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	КРП	ИП	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	КРП	ИП	СР	ПАТТ
582	164		368	240			50		868	232		536	462			88	12
190	74		96	60			20		158	58		78	24			22	
									64	28		28				8	
12			10				2		14			12				2	
80	34		34	<u>34</u>			12										
16	2		14						16			14				2	
									64	30		24	<u>24</u>			10	
82	38		38	<u>26</u>			6										
212	90		92	36			30		262	108		106	86			36	12
									72	30		30	<u>30</u>			12	
90	40		40	<u>36</u>			10										
									136	56		56	<u>56</u>			18	6
78	34		34				10										
44	16		18				10		54	22		20				6	6
180			180	144					448	66		352	352			30	
180			180	144					170	38		108	108			24	
									50	20		18	<u>18</u>			12	
									48	18		18	<u>18</u>			12	
180			180	<u>144</u>													
									72			72	<u>72</u>				
									278	28		244	244			6	
									62	28		28	<u>28</u>			6	
									144			144	<u>144</u>				

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_24_2,10.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 3																			Компетенции			
Семестр 5										Семестр 6												
Итого	Лек	Лек пр. подгот	Лаб	Лаб пр. подгот	Пр	Пр пр. подгот	КРП	ИП	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	КРП	ИП	СР		ПАТТ		
639	188	20	38	38	298	268			97	18	887	96		488	420			285	18			
34					30				4		130	36		68	38			26				
																					ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 09.	
18					16				2		20			18				2			ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.	
																					ОК 01.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ПК 5.4.	
16					14				2		14			12				2			ОК 04.; ОК 08.	
											96	36		38	38			22			ОК 01.; ОК 07.; ПК 5.4.	
																					ОК 01.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.	
																					ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 5.2.	
																					ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 5.2.	
249	90		38	38	58	58			57	6												
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 2.2.; ПК 3.1.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.3.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
93	32				34	34			27												ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 3.2.; ПК 5.1.	
66	22				24	24			14	6											ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 3.2.; ПК 5.4.	
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 3.1.; ПК 3.3.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 5.4.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.; ПК 3.3.
90	36		38	38					16												ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 3.3.	
356	98	20			210	210			36	12	541	60		420	382			43	18			
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
																						ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
																						ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_24_2,10.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов						Объём ОП	
			Экзамен	Зачет	Зачет оц.	КР	Др	Экспертное	По плану	С преп.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПП.02.01	Производственная практика			2			72	72	72			72	36	36
+	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	3					6	6			6		6	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	44		34	4	3	422	422	394	14	14	208	236	186
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4			4	3	128	128	106	14	8	64	50	78
+	УП.03.01	Учебная практика			3			144	144	144				108	36
+	ПП.03.01	Производственная практика			4			144	144	144			144	72	72
+	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	4					6	6			6		6	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	44		34			360	360	328	20	12	146	238	122
+	МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	4					102	102	76	20	6	38	52	50
+	УП.04.01	Учебная практика			3			144	144	144				108	36
+	ПП.04.01	Производственная практика			4			108	108	108			108	72	36
+	ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	4					6	6			6		6	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	666		466		55	639	639	560	61	18	388	311	328
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	6*					127	127	100	21	6	30	87	40
+	МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	6*				5	108	108	82	20	6	24	38	70
+	МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве			6		5	110	110	90	20		46		110
+	УП.05.01	Учебная практика			4			72	72	72			72	36	36
+	ПП.05.01	Производственная практика			6			216	216	216			216	144	72
+	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	6					6	6			6		6	
+	ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	55		45			258	258	228	18	12	224	114	144
+	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	5					72	72	48	18	6	44		72
+	УП.06.01	Учебная практика			4			72	72	72			72	36	36
+	ПП.06.01	Производственная практика			5			108	108	108			108	72	36
+	ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	5					6	6			6		6	
+	ПДП.00	Преддипломная практика			6			144	144	144			144	144	
ГИА. Государственная итоговая аттестация								216	216			216		216	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_24_2,10.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 3																		Компетенции				
Семестр 5									Семестр 6													
Итого	Лек	Лек пр. подгот	Лаб	Лаб пр. подгот	Пр	Пр пр. подгот	КРП	ИП	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	КРП	ИП		СР	ПАТТ		
																					ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.	
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
																						ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
																						ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
170	74				78	78			18		397	60		276	238				43	18	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.	
70	30				30	30			10		57	20		20					11	6	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.	
50	22				24	24			4		58	18		18					16	6	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.	
50	22				24	24			4		60	22		22	22				16		ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.	
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
											216			216	216							ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
											6									6		ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
186	24	20			132	132			18	12											ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 5.4.	
72	24	20			24	24			18	6											ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 5.4.	
																						ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 5.4.
108					108	108																ПК 1.3.; ПК 5.4.
6											6											ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 5.4.
											144			144	144							ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
											216									216		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_24_2,10.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов						Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Др	Экспертное	По плану	С преп.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену						36	36		36			36	
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен						36	36		36			36	
+	ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)						72	72		72			72	
+	ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)						72	72		72			72	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16_24_2,10.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 3																					
Семестр 5										Семестр 6											
Итого	Лек	Лек пр. подгот	Лаб	Лаб пр. подгот	Пр	Пр пр. подгот	КРП	ИП	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	КРП	ИП	СР	ПАТТ	Компетенции	
											36									36	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
											36									36	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
											72									72	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
											72									72	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Основы проектно-исследовательской деятельности	
СГ.07	Введение в цифровую экономику	
СГ.08	Экономическая и финансовая грамотность	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Компьютерная графика	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.07	Введение в цифровую экономику	
СГ.08	Экономическая и финансовая грамотность	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Компьютерная графика	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
СГ.07	Введение в цифровую экономику	
СГ.08	Экономическая и финансовая грамотность	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	

Индекс	Содержание	Тип
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	ОК
СГ.01	История России	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура	
СГ.06	Основы проектно-исследовательской деятельности	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	ОК
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.06	Основы проектно-исследовательской деятельности	
ОП.09	Компьютерная графика	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	ОК
СГ.01	История России	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.01	Инженерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	ОК
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	ОК
СГ.04	Физическая культура	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.06	Основы проектно-исследовательской деятельности	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Компьютерная графика	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК
СГ.06	Основы проектно-исследовательской деятельности	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Компьютерная графика	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	ПК
ОП.03	Материаловедение	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	ПК
ОП.02	Техническая механика	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	ПК
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	ПК
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.09	Компьютерная графика	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	ПК
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.03	Материаловедение	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.09	Компьютерная графика	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	ПК
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	ПК
СГ.07	Введение в цифровую экономику	
СГ.08	Экономическая и финансовая грамотность	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	ПК
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	ПК
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	
ПДП.00	Преддипломная практика	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 09.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.04	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.06	Основы проектно-исследовательской деятельности	ОК 01.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.
СГ.07	Введение в цифровую экономику	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 5.2.
СГ.08	Экономическая и финансовая грамотность	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 5.2.
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 5.1.; ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 2.2.; ПК 3.1.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.3.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 3.2.; ПК 5.1.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 3.2.; ПК 5.4.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 3.1.; ПК 3.3.
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.
ОП.09	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.; ПК 3.3.
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 3.3.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПП.01.01	Производственная практика	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПП.03.01	Производственная практика	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика	ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПП.05.01	Производственная практика	ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДК-УМПО")	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 5.4.
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 5.4.
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 5.4.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП.06.01	Производственная практика	ПК 1.3.; ПК 5.4.
ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 5.4.
ПДП.00	Преддипломная практика	ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА.02	Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 3								Неделя	Контроль	Семестр 4								Неделя	Итого за курс										Каф.	Семестр	
				Академических часов										Академических часов									Академических часов												
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП		СР	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Контр оль
ИТОГО (с факультативами)				590								17	898								24	1488													
ИТОГО по ОП (без факультативов)				590									898									1488													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)		34.8									39.7									37.2														
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)		24									26									25														
	Аудиторная нагрузка		32									32									32														
	Во взаимодействии с преподавателем		32									32									32														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				302	256	118		138			22	24	ТО: 8 Э: 1	502	384	168	60	136	20		92	26	ТО: 12 Э: 1	804	640	286	60	274	20		114	50	ТО: 20 Э: 2		
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	12	10			10			2		Др	16	14			14			2		Др(2)	28	24			24			4			123456	
2	СГ.04	Физическая культура	Др	14	12			12			2		Др	16	14			14			2		Др(2)	30	26			26			4			123456	
3	СГ.08	Экономическая и финансовая грамотность											ЗаО	40	28	14		14			12		ЗаО	40	28	14		14			12			4	
4	ОП.01	Инженерная графика											ЗаО	72	60	30	30				12		ЗаО	72	60	30	30				12			4	
5	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты											Др	66	58	30		28			8		Др	66	58	30		28			8			45	
6	ОП.09	Компьютерная графика											ЗаО	88	60	30	30				28		ЗаО	88	60	30	30				28			4	
7	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(3)	174	152	76		76			10	12		170	146	38		108			24		Эк(3)	344	298	114		184			34	12		12345	
8	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	Эк	80	72	36		36			8											Эк	80	72	36		36			8			23		
9	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	Эк	88	80	40		40			2	6										Эк	88	80	40		40			2	6		23		
10	ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	Эк	6								6										Эк	6								6		3		
11	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк(2)	64	50	26		24			2	12		134	128	28		100			6		Эк(2)	198	178	54		124			8	12		2345	
12	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк	58	50	26		24			2	6										Эк	58	50	26		24			2	6		23		
13	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	Эк	6								6										Эк	6								6		3		
14	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ЗаО Др	182	176	16		160			6		Эк(2) ЗаО КР	240	218	26		172	20		8	14	Эк(2) ЗаО(2) КР Др	422	394	42		332	20		14	14		34	
15	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Др	38	32	16		16			6		Эк КР	90	74	26		28	20		8	8	Эк КР Др	128	106	42		44	20		14	8		34	
16	ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю											Эк	6							6		Эк	6							6		4		
17	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ЗаО	144	144			144					Эк(2) ЗаО	216	184	38		146			20	12	Эк(2) ЗаО(2)	360	328	38		290			20	12		34	
18	МДК.04.01	Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства											Эк	102	76	38		38			20	6	Эк	102	76	38		38			20	6		4	
19	ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю											Эк	6							6		Эк	6							6		4		
ПРАКТИКИ				(План)	288	288		288				8	396	396			396					11	684	684		684						19			
	УП.03.01	Учебная практика	ЗаО	144	144			144				4										ЗаО	144	144			144					4	3		
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	144	144			144				4										ЗаО	144	144			144					4	3		
	УП.05.01	Учебная практика											ЗаО	72	72			72				2	ЗаО	72	72			72				2	4		
	УП.06.01	Учебная практика											ЗаО	72	72			72				2	ЗаО	72	72			72				2	4		
	ПП.03.01	Производственная практика											ЗаО	144	144			144				4	ЗаО	144	144			144				4	4		
	ПП.04.01	Производственная практика											ЗаО	108	108			108				3	ЗаО	108	108			108				3	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)																															
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(4) ЗаО(2) Др(3)								Эк(4) ЗаО(6) КР Др(3)								Эк(8) ЗаО(8) КР Др(6)															
КАНИКУЛЫ												2									9											11			

№	Индекс	Наименование	Семестр 5											Семестр 6											Итого за курс											Каф.	Семестр						
			Контроль	Академических часов										Неделя	Контроль	Академических часов										Неделя	Контроль	Академических часов										Неделя					
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль	Всего			Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль	Всего	Кон такт.			Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль									
ИТОГО (с факультативами)				639											17		887											24		1526											41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				639													887													1526													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		39.5													41.9													40.7													
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		18													18													18													
		Аудиторная нагрузка		32													32													32													
		Во взаимодействии с преподавателем		32													32													32													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				531	416	188	38	190				97	18	ТО: 13 Э: 1		311	224	96			128				69	18	ТО: 7 Э: 1		842	640	284	38	318			166	36	ТО: 20 Э: 2					
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	18	16			16				2			ЗаО	20	18			18				2				ЗаО Др	38	34			34			4					123456		
2	СГ.04	Физическая культура	Др	16	14			14				2			ЗаО	14	12			12				2				ЗаО Др	30	26			26			4				123456			
3	СГ.05	Основы бережливого производства													ЗаО	96	74	36		38				22				ЗаО	96	74	36		38			22				6			
4	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО	93	66	32		34				27																ЗаО	93	66	32		34			27				5			
5	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк	66	46	22		24				14	6														Эк	66	46	22		24			14	6				45			
6	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Др	90	74	36	38					16			ЗаО													ЗаО Др	90	74	36	38				16				5			
7	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Др(2)	170	152	74		78				18			Эк(3) ЗаО(2)	397	336	60		276				43	18			Эк(3) ЗаО(2) Др(2)	567	488	134		354			61	18			456			
8	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала		70	60	30		30				10			Эк	57	40	20		20				11	6			Эк	127	100	50		50			21	6			56			
9	МДК.05.02	Контроль качества продукции машиностроительного производства	Др	50	46	22		24				4			Эк	58	36	18		18				16	6			Эк Др	108	82	40		42			20	6			56			
10	МДК.05.03	Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве	Др	50	46	22		24				4			ЗаО	60	44	22		22				16				ЗаО Др	110	90	44		46			20				56			
11	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю													Эк	6									6			Эк	6							6				6			
12	ПМ.06	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (ПАО "ОДЖ-УМПО")	Эк(2) ЗаО	186	156	24		132				18	12															Эк(2) ЗаО	186	156	24		132			18	12				45		
13	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ	Эк	72	48	24		24				18	6															Эк	72	48	24		24			18	6				5		
14	ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	Эк	6								6																Эк	6							6				5			
ПРАКТИКИ			(План)	108	108			108					3		360	360			360						10		468	468			468						13						
	ПП.05.01	Производственная практика													ЗаО	216	216			216					6		ЗаО	216	216			216				6				6			
	ПП.06.01	Производственная практика	ЗаО	108	108			108					3														ЗаО	108	108			108					3				5		
	ПДП.00	Преддипломная практика													ЗаО	144	144			144					4		ЗаО	144	144			144				4				6			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)												216									6			216								216			6					
	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену													36									36				36							36			1			6		
	ГИА.02	Демонстрационный экзамен													36									36				36							36			1			6		
	ГИА.03	Подготовка к защите дипломного проекта (работы)													72									72				72						72			2			6			
	ГИА.04	Защита дипломного проекта (работы)													72									72				72					72			2			6				
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(3) ЗаО(2) Др(5)											Эк(2) ЗаО(7)											Эк(5) ЗаО(9) Др(5)																	
КАНИКУЛЫ														2																							2						

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	2		54								
+	ОП.09	Компьютерная графика	4		88	30		30					
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	5		90	38		38					
П.Профессиональный цикл													
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования	2		50	18			18				
			3		80	32			32				
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	2		48	18			18				
			3		88	38			38				
+	УП.01.01	Учебная практика	1		180	144			144				
+	ПП.01.01	Производственная практика	2		72	72			72				
+	ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	3		6								
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	2		62	28			28				
			3		58	24			24				
+	УП.02.01	Учебная практика	2		144	144			144				
+	ПП.02.01	Производственная практика	2		72	72			72				
+	ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	3		6								
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		38	16			16				
			4		90	48			28	20			
+	УП.03.01	Учебная практика	3		144								
+	ПП.03.01	Производственная практика	4		144	144			144				

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
		Итого				2084	20	68	1976	20			

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика	1	1			5							
Учебная практика	1	2			4							
Учебная практика	2	1			4							
Учебная практика	2	1			4							
Учебная практика	2	2			2							
Учебная практика	2	2			2							
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика	1	2			2							
Производственная практика	1	2			2							
Производственная практика	2	2			4							
Производственная практика	2	2			3							
Производственная практика	3	1			3							
Производственная практика	3	2			6							
Вид практики: Преддипломная практика												
Преддипломная практика	3	2			4							
					Итого по факту							
					Итого по плану	45						

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
КР	2	2			

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16 24 2.10.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6
		Не менее	Факт									
	Итого по ОП		4464	1450	582	868	1488	590	898	1526	639	887
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		4464	1450	582	868	1488	590	898	1526	639	887
СГ	Социально-гуманитарный цикл		610	348	190	158	98	26	72	164	34	130
ОП	Общепрофессиональный цикл		949	474	212	262	226		226	249	249	
П	Профессиональный цикл		2689	628	180	448	1164	564	600	897	356	541
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216							216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	38.34	-	36.55	37.87	-	34.75	39.67	-	39.47	41.86
		Период атт.	16.34	-		12	-	24	26	-	18	18
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	32	-	32	32	-	32	32	-	32	32
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)		3	1	2	8	4	4	5	3	2
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		10	4	6	8	2	6	9	2	7
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)					1		1			
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)		8	3	5	6	3	3	5	5	
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		87.85%									
	Доля практик в профессиональном цикле (%)		60.24%									

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	1
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования</i>	2	1
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	2	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	2	2
	<i>ОП.01 Инженерная графика</i>	2	2
	<i>ОП.09 Компьютерная графика</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	2
	<i>МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала</i>	3	2
	<i>МДК.05.02 Контроль качества продукции машиностроительного производства</i>	3	2

НОРМЫ Учебный план ППСЗ СПО '15.02.16_24_2,10.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Нормы часов (акад.)	
Академических часов в одной зачетной единице трудоемкости (з.е.)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	54
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	54
Минимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	0
Максимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	32

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
Лаборатории:	
1	Информационные технологии в планировании производственных процессов
2	Метрология, стандартизация и сертификация
3	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские:	
1	Слесарная
Помещения:	
1	Помещение для самостоятельной работы
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

Примечание

Нормативная база

Настоящий учебный план Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Уфимский университет науки и технологий» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. № 444.

Нормативную основу разработки учебного плана составляют следующие нормативные документы и локальные акты ФГБОУ ВО Уфимский университет науки и технологий: Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по программам среднего профессионального образования», Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся», Приказ Минпросвещения РФ от 30 июня 2020 г. № 845/369 «Об утверждении Порядка зачета организацией, осуществляющей образовательную деятельность, результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность», Устав ФГБОУ ВО Уфимский университет науки и технологий (далее УУНиТ), иные локальные акты.

Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения» по очной форме обучения на базе среднего общего образования составляет 2 год 10 месяцев, в том числе обучение по учебным циклам - 147 недель; учебная практика - 21 неделя; производственная практика - 20 недель; преддипломная практика - 4 недели; промежуточная аттестация - 6 недель, государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулы - 24 недель.

Организация учебного процесса и режим занятий

Занятия начинаются с 1 сентября и завершаются 30 июня. Продолжительность учебной недели - пять или шесть рабочих дней.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия проводятся путем объединения двух академических часов с перерывами между ними 5 минут. Перерывы между занятиями составляют 10 минут. В расписании предусматривается перерыв на обед длительностью 40 минут.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 32 академических часов в неделю.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе две недели в зимний период.

Образовательная программа включает: социально-гуманитарный цикл; общепрофессиональный цикл; профессиональный цикл.

На проведение учебных занятий и практики должно быть выделено 87 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

Общий объем образовательной программы составляет 4464 часа, из них на изучение дисциплин (модулей) 2628 часов, практик 1620 часов, ГИА 216 часов.

Объем обязательной части без учета объема государственной итоговой аттестации составляет 69,87 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы составляет 30,13 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы включает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы бережливого производства».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» 68 академических часов, из них 48 часов, отведенных на дисциплину для юношей направлено на изучение основ военной службы, для девушек на освоение медицинских знаний.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы включает изучение следующих дисциплин: «Инженерная графика», «Техническая механика», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Процессы формообразования и инструменты», «Технология машиностроения», «Охрана труда», «Математика в профессиональной деятельности».

Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа организуется в формах, предусмотренных рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей.

Формирование вариативной части:

Вариативная часть циклов ППСЗ в количестве 1280 часа и распределена на изучаемых тем следующим образом:

В цикле СГ – СГ.07 Введение в цифровую экономику (82 ч.), СГ.08 Экономическая и финансовая грамотность (40 ч.), в цикле ОП - ОП.09 Компьютерная графика (38 ч.), ОП.10 Информационные технологии в профессиональной деятельности (40 ч.), в цикле П – МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования (66 ч.), МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин (90 ч.), УП.01.01 Учебная практика (36 ч.), ПП.01.01 Производственная практика (36 ч.), УП.02.01 Учебная практика (36 ч.), ПП.02.01 Производственная практика (36 ч.), МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве (78 ч.), УП.03.01 Учебная практика (36 ч.), ПП.03.01 Производственная практика (72 ч.), МДК.04.01 Диагностика, планирование, организация работ и контроль качества по техническому обслуживанию оборудования машиностроительного производства (50 ч.), УП.04.01 Учебная практика (36 ч.), ПП.04.01 Производственная практика (36 ч.), МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала (40 ч.), МДК.05.02 Контроль качества продукции машиностроительного производства (70 ч.), МДК.05.03 Цифровая экономика и управление в машиностроительном производстве (110 ч.), УП.05.01 Учебная практика (36 ч.), ПП.05.01 Производственная практика (72 ч.), МДК.06.01 Выполнение работ по профессии 17466 Слесарь механосборочных работ (144 ч.), УП.06.01 Учебная практика (36 ч.), ПП.06.01 Производственная практика (36 ч.).

Текущий контроль по изученным темам дисциплин и МДК проводится за счет времени обязательной учебной нагрузки в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых), семинаров, отчетов по результатам самостоятельной работы, отчетов по выполненным лабораторным и практическим работам в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, с применением фонда оценочных средств, накопительных систем оценивания и других интерактивных форм.

Основные формы промежуточной аттестации: экзамен по отдельной дисциплине; экзамен по профессиональному модулю; дифференцированный зачет; другие формы контроля.

Продолжительность промежуточной аттестации составляет 8 недель, которая распределена следующим образом: в первом семестре - 1 экзамен, во втором семестре - 2 экзамена, в третьем семестре - 4 экзамена, в четвертом семестре - 4 экзамена, в пятом семестре – 3 экзамена, в шестом семестре - 2 экзамена, включая экзамены по профессиональным модулям. Экзамены проводятся в период сессии, установленной календарным учебным графиком.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета, других форм контроля, проводятся за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплины.

Выполнение курсовой работы (проекта) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят дифференцированный зачет по физической культуре.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебный план предусматривает следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практики проходят во 1, 2, 3, 4, 5, 6 семестрах. Учебная практика проходит концентрированно на базе образовательной организации. Производственная практика проходит концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Преддипломная практика проводится после освоения ППСЗ на базе учреждений и организаций, различных организационно-правовых форм на основе договоров и является завершающим этапом обучения. Преддипломная практика проводится для проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности и сбора материала для выпускной квалификационной работы (ВКР). Преддипломная практика проводится в 6 семестре, продолжительность преддипломной практики составляет 4 недели. Практика завершается дифференцированным зачетом.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы)